



RAPPORT DE VÉRIFICATION

Rapport de verification d'équipements sous pression

N° de rapport :
135375053-001-1
Date : 17/12/2025

Lieu d'intervention :
MATERIELS INDUSTRIELS DE
SECURITE - MATISEC
2 RUE RUE BLAISE PASCAL
38090 VAULX MILIEU

Date(s) d'intervention :
Du 17/12/2025 au 17/12/2025

Intervenant :
Mr VO MINH-HUY



SANS
OBSERVATION

Ce rapport comporte 18 pages - Version modèle rapport PaolaBIP_4.3.3



ATTESTATION DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'EQUIPEMENT SOUS PRESSION

Arrêté ministériel du 20 novembre 2017
N° 755282

LIEU Nom : MATERIELS INDUSTRIELS DE SECURITE - MATISEC Adresse : 2 RUE RUE BLAISE PASCAL 38090 VAULX MILIEU		DEMANDEUR Nom : MATERIELS INDUSTRIELS DE SECURITE - MATISEC Adresse : 2 RUE RUE BLAISE PASCAL 38090 VAULX MILIEU	
Emplacement : /		N° dossier / mission : A546169064 / 135375053-001-1	
CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT		Type : Récipient <input type="checkbox"/> ACAFR <input type="checkbox"/> Mobile	
Désignation : Bouteille		Nb Equipements : 1 <input type="checkbox"/> (liste en annexe)	
N° APAVE	Fabricant	N° de fabrication	Année de fab.
	CTS	21/736/CA19031	2021
Régime de fab. : Directive 2014/68/UE		Volume (L) : 9 ou DN :	
Matériau : Composite		Puissance (kW) :	
Fluide : Air	Groupe : 2	PS (bar) : 300	PE / PT / E (bar) : 450
Dispositif d'isolation thermique : Sans		Type :	
Revêtement : Sans		Type :	
Type :		Garnissage : Sans	
CONDITIONS DE PRESENTATION		Extérieur : Non revêtu Intérieur : Non revêtu	
AMENAGEMENTS APPLIQUES : Sans objet		SUIVI AVEC PLAN D'INSPECTION : Sans Objet	
Référence : Plan de contrôle		Rev : Plan d'inspection référence : Rev :	
INSPECTION DE REQUALIFICATION		Fait le : 16/12/2025 par : GERIN ANTHONY (MATISEC) ou voir rapport n° :	
Vérification extérieure : Satisfaisante		Vérification intérieure : Satisfaisante	
Vérification documentaire : Satisfaisante		Vérification des accessoires sous pression : Satisfaisante	
Contrôles complémentaires : Sans objet		Résultat : Satisfaisante	
Commentaires : Accessoire sous pression : robinet. Contre-visite réalisée sur les bouteilles N°21/736/CA19055 et 21/736/CA19071 par VO MINH-HUY le 17/12/2025 : sans observation.			
EPREUVE HYDRAULIQUE		<input type="checkbox"/> Non applicable Pression d'épreuve (bar) : 450	
Fait le : 17/12/2025		en présence de : VO MINH-HUY	
Accessoires sous pression associés éprouvés :		<input type="checkbox"/> (liste en annexe)	
Commentaires :		Résultat : Satisfaisante	
Néant			
VERIFICATION DES ACCESSOIRES DE SECURITE			
Fait le : 17/12/2025 par : VO MINH-HUY voir rapport n° :			
Description	Fabricant	Identification	Situation
Valeur de Réglage (bar)			
Autres accessoires :			
Examen documentaire :		Protection contre le dérèglement :	
Absence d'obstacle :		Etat des éléments fonctionnels :	
Essais des chaînes de sécurité :		Retarage :	
Commentaires : Sécurité contre les surpressions assurée au remplissage.			
Résultat : Vérification non effectuée			
Vérification des dispositifs de sécurité (CAFR) : Sans objet			
Vérification du fonctionnement des dispositifs de protection des générateurs : Sans objet			
RESULTAT DE LA REQUALIFICATION PERIODIQUE <input type="checkbox"/> Requalification suite à intervention notable			
La requalification périodique est prononcée : OUI , le : 17/12/2025 <input type="checkbox"/> (Voir en annexe)			
Observations :			
Cahier des charges SYNAMAP : suivi du vieillissement en service.			
Marquage réalisé par étiquettes du N°AEF 11985 au N°AEF 12021.			
Matériau : composite liner thermoplastique.			
Liste des bouteilles suivant le tableau N°2025/51/001 du 16/12/2025 en annexe.			
Nombre de bouteilles présentées et reçues à l'épreuve : 37.			
L'équipement est jugé apte à fonctionner en sécurité jusqu'à la prochaine opération de contrôle prévue par l'article L.557-28 du code de l'environnement, sous réserve de ne pas modifier les conditions d'exploitation.			
Périodicité inspection retenue par l'exploitant : 48 mois		L'expert : MINH-HUY VO	
Périodicité requalification retenue par l'exploitant : 6 ans		Signature : signé électroniquement	

L'exploitant est responsable du suivi en service des équipements sous pression qu'il exploite et, en particulier, du respect des échéances prescrites par le chapitre R.557 du Code de l'environnement. Ce document est à transmettre à l'exploitant (art. 2 §20 de l'AM 20/11/2017) lorsque ce dernier n'est pas le demandeur de cette opération de contrôle.

M.PSCE.0522.V8



Accréditation n°3-2016
Liste des sites et portées
disponibles sur www.colrac.fr

LISTE DES BOUTEILLES PRESENTEES A L'EPREUVE HYDRAULIQUE

Numéro de référence du document :	2025/51/001	
Date d'inspection périodique de requalification :	16/12/2025	SUIVI
Nom de l'inspecteur ayant réalisé l'inspection:	Anthony GERIN	DREAL/E
Nombre de bouteilles présentées à l'épreuve :	37	THERMO,P
Nombre de bouteilles reçues à l'épreuve :	37	CE
Date d'épreuve hydraulique	17/12/2025	4ANS/6ANS

[illegible]



RAPPORT DE VÉRIFICATION

Rapport de verification d'équipements sous pression

N° de rapport :
135375053-001-1
Date : 17/12/2025

Lieu d'intervention :
MATERIELS INDUSTRIELS DE
SECURITE - MATISEC
2 RUE RUE BLAISE PASCAL
38090 VAULX MILIEU

Date(s) d'intervention :
Du 17/12/2025 au 17/12/2025

Intervenant :
Mr VO MINH-HUY



SANS
OBSERVATION

Ce rapport comporte 18 pages - Version modèle rapport PaolaBIP_4.3.3



ATTESTATION DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'EQUIPEMENT SOUS PRESSION

Arrêté ministériel du 20 novembre 2017
N° 755285

LIEU

Nom : **MATERIELS INDUSTRIELS DE SECURITE - MATISEC**
Adresse : **2 RUE RUE BLAISE PASCAL**
38090 VAULX MILIEU

Emplacement : /

DEMANDEUR

Nom : **MATERIELS INDUSTRIELS DE SECURITE - MATISEC**
Adresse : **2 RUE RUE BLAISE PASCAL**
38090 VAULX MILIEU

N° dossier / mission : **A546169064 / 135375053-001-1**

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT

Type : **Récipient**

☐ ACAFR

☐ Mobile

Désignation : **Bouteille**

N°APAVE

Fabricant

LUXFER

N° de fabrication

FIA 35784

Nb Equipements : **1**

☐ (liste en annexe)

Année de fab.

2017

Repère Exploitant

/

Régime de fab. : **Directive 2014/68/UE**

Volume (L) : **9**

ou DN :

Matériau : **Aluminium et alliage**

Puissance (kW) :

ou Débit (t/h) :

Fluide : **Air**

Groupe : **2**

PS (bar) : **300**

PE / PT / E (bar) : **450**

TS (°C) : /

Dispositif d'isolation thermique : **Sans**

Type :

Revêtement : **Sans**

Type :

Garnissage : **Sans**

Type :

CONDITIONS DE PRESENTATION

Extérieur : **Non revêtu**

Intérieur : **Non revêtu**

AMENAGEMENTS APPLIQUES : **Sans objet**

Référence : **Plan de contrôle**

Rev :

SUIVI AVEC PLAN D'INSPECTION : **Sans Objet**

Plan d'inspection référence :

Rev :

INSPECTION DE REQUALIFICATION

Faite le : **16/12/2025** par : **GERIN ANTHONY (MATISEC)** ou voir rapport n° :

Vérification extérieure : **Satisfaisante**

Vérification intérieure : **Satisfaisante**

Vérification documentaire : **Satisfaisante**

Vérification des accessoires sous pression : **Satisfaisante**

Contrôles complémentaires : **Sans objet**

Commentaires :

Accessoire sous pression : robinet.

Résultat : **Satisfaisante**

EPREUVE HYDRAULIQUE

☐ Non applicable

Pression d'épreuve (bar) : **450**

Faite le : **17/12/2025**

en présence de : **VO MINH-HUY**

Accessoires sous pression associés éprouvés :

Commentaires :

Néant

Résultat : **Satisfaisante**

VERIFICATION DES ACCESSOIRES DE SECURITE

Faite le : **17/12/2025**

par : **VO MINH-HUY**

voir rapport n°

Description

Fabricant

Identification

Situation

Valeur de Réglage (bar)

Autres accessoires :

Examen documentaire :

Absence d'obstacle :

Protection contre le dérèglement :

Essais des chaînes de sécurité :

Etat des éléments fonctionnels :

Retarage :

Commentaires :

Sécurité contre les surpressions assurée au remplissage.

Résultat : **Vérification non effectuée**

Vérification des dispositifs de sécurité (CAFR) : **Sans objet**

Vérification du fonctionnement des dispositifs de protection des générateurs : **Sans objet**

RESULTAT DE LA REQUALIFICATION PERIODIQUE

La requalification périodique est prononcée : **OUI**, le : **17/12/2025**

☐ Requalification suite à intervention notable

Observations :

☐ (Voir en annexe)

Cahier des charges SYNAMAP : suivi du vieillissement en service.

Marquage réalisé par étiquettes du N°AEF 12022 au N°AEF 12029.

Matériau : carbone liner aluminium.

Liste des bouteilles suivant le tableau N°2025/51/002 du 16/12/2025 en annexe.

Nombre de bouteilles présentées et reçues à l'épreuve : 8.

L'équipement est jugé apte à fonctionner en sécurité jusqu'à la prochaine opération de contrôle prévue par l'article L.557-28 du code de l'environnement, sous réserve de ne pas modifier les conditions d'exploitation.

Périodicité inspection retenue par l'exploitant : **48 mois**

L'expert : **MINH-HUY VO**

Signature : **signé électroniquement**

Périodicité requalification retenue par l'exploitant : **6 ans**

L'exploitant est responsable du suivi en service des équipements sous pression qu'il exploite et, en particulier, du respect des échéances prescrites par le chapitre R.557 du Code de l'environnement. Ce document est à transmettre à l'exploitant (art. 2 §20 de l'AM 20/11/2017) lorsque ce dernier n'est pas le demandeur de cette opération de contrôle.

M.PSCE.0522.V8



Accréditation n°3-2018
Liste des sites et activités
disponibles sur www.cofrac.fr

LISTE DES BOUTEILLES PRESENTEES A L'EPREUVE HYDRAULIQUE

Numéro de référence du document :		2025/51/002	
Date d'inspection périodique de requalification :		16/12/2025	
Nom de l'inspecteur ayant réalisé l'inspection :		Anthony GERIN	SUIVI
Nombre de bouteilles présentées à l'épreuve :		8	DREAL/E
Nombre de bouteilles reçues à l'épreuve :		8	ALU
Date d'épreuve hydraulique		17/12/2025	UE
Observations :			4ANS/6ANS

[illegible]



RAPPORT DE VÉRIFICATION

Rapport de verification d'équipements sous pression

N° de rapport :
135375053-001-1
Date : 17/12/2025

Lieu d'intervention :
MATERIELS INDUSTRIELS DE
SECURITE - MATISEC
2 RUE RUE BLAISE PASCAL
38090 VAULX MILIEU

Date(s) d'intervention :
Du 17/12/2025 au 17/12/2025

Intervenant :
Mr VO MINH-HUY



SANS
OBSERVATION

Ce rapport comporte 18 pages - Version modèle rapport PaolaBIP_4.3.3



ATTESTATION DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'EQUIPEMENT SOUS PRESSION

Arrêté ministériel du 20 novembre 2017
N° 755289

LIEU Nom : MATERIELS INDUSTRIELS DE SECURITE - MATISEC Adresse : 2 RUE RUE BLAISE PASCAL 38090 VAULX MILIEU	DEMANDEUR Nom : MATERIELS INDUSTRIELS DE SECURITE - MATISEC Adresse : 2 RUE RUE BLAISE PASCAL 38090 VAULX MILIEU
Emplacement : /	
N° dossier / mission : A546169064 / 135375053-001-1	

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT		Type : Récipient	<input type="checkbox"/> ACAFR	<input type="checkbox"/> Mobile
Désignation : Bouteille		Nb Equipements : 1	<input type="checkbox"/> (liste en annexe)	
N°APAVE	Fabricant	N° de fabrication	Année de fab.	Repère Exploitant
	COMPOSITE AQUITAINE	7811	2013	/
Régime de fab. : Directive 97/23/CE		Volume (L) : 9	ou DN :	
Matériau : Aluminium et alliage		Puissance (kW) :	ou Débit (t/h) :	
Fluide : Air	Groupe : 2	PS (bar) : 300	PE / PT / E (bar) : 450	TS (°C) : /
Dispositif d'isolation thermique : Sans		Type :	Type :	
Revêtement : Sans		Garnissage : Sans	Type :	

CONDITIONS DE PRESENTATION	Extérieur : Non revêtu	Intérieur : Non revêtu
-----------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

AMENAGEMENTS APPLIQUES : Sans objet		SUIVI AVEC PLAN D'INSPECTION : Sans Objet	
Référence : Plan de contrôle	Rev :	Plan d'inspection référence :	Rev :

INSPECTION DE REQUALIFICATION	Fait le : 16/12/2025 par : GERIN ANTHONY (MATISEC) ou voir rapport n° :		
Vérification extérieure : Satisfaisante	Vérification intérieure : Satisfaisante	Vérification documentaire : Satisfaisante	
Vérification des accessoires sous pression : Satisfaisante			
Contrôles complémentaires : Sans objet			
Commentaires :			Résultat : Satisfaisante
Accessoire sous pression : robinet.			

EPREUVE HYDRAULIQUE	<input type="checkbox"/> Non applicable	Pression d'épreuve (bar) : 450
Fait le : 17/12/2025	en présence de : VO MINH-HUY	
Accessoires sous pression associés éprouvés :		<input type="checkbox"/> (liste en annexe)
Commentaires :		Résultat : Satisfaisante
Néant		

VERIFICATION DES ACCESSOIRES DE SECURITE				
Fait le : 17/12/2025		par : VO MINH-HUY voir rapport n° :		
Description	Fabricant	Identification	Situation	Valeur de Réglage (bar)
Autres accessoires :				
Examen documentaire :		Protection contre le dérèglement :		
Absence d'obstacle :		Etat des éléments fonctionnels :		
Essais des chaînes de sécurité :		Retarage :		
Commentaires :				Résultat : Vérification non effectuée
Sécurité contre les surpressions assurée au remplissage.				

Vérification des dispositifs de sécurité (CAFR) : Sans objet
Vérification du fonctionnement des dispositifs de protection des générateurs : Sans objet

RESULTAT DE LA REQUALIFICATION PERIODIQUE	<input type="checkbox"/> Requalification suite à intervention notable
La requalification périodique est prononcée : OUI le : 17/12/2025	
Observations : <input type="checkbox"/> (Voir en annexe)	
Cahier des charges SYNAMAP : suivi du vieillissement en service.	
Marquage réalisé par étiquettes du N°AEF 12030 au N°AEF 12035.	
Matériau : carbone liner aluminium.	
Liste des bouteilles suivant le tableau N°2025/51/003 du 16/12/2025 en annexe.	
Nombre de bouteilles présentées et reçues à l'épreuve : 6.	
L'équipement est jugé apte à fonctionner en sécurité jusqu'à la prochaine opération de contrôle prévue par l'article L.557-28 du code de l'environnement, sous réserve de ne pas modifier les conditions d'exploitation.	
Périodicité inspection retenue par l'exploitant : 48 mois	L'expert : MINH-HUY VO
Périodicité requalification retenue par l'exploitant : 6 ans	Signature : signé électroniquement

L'exploitant est responsable du suivi en service des équipements sous pression qu'il exploite et, en particulier, du respect des échéances prescrites par le chapitre R.557 du Code de l'environnement.
Ce document est à transmettre à l'exploitant (art. 2 §20 de l'AM 20/11/2017) lorsque ce dernier n'est pas le demandeur de cette opération de contrôle.

M.PSCE.0522.V8



Accréditation n°3-2019
Liste des sites et portées
disponibles sur www.cofrac.fr

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


Inspection
périodique

inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR


Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19031	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8391		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
		6	ans	
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19031	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8391			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2	
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		déc-25	date de dernière requalification			déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTÉ RENDU D'INSPECTION PÉRIODIQUE D'UN RÉCIPENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/736/CA18906					97/23/CE		
N° Exploitant	8266					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTÉ RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ÉTANCHEITÉ

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant	
non satisf.	
sans objet	X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme			
moyen de rebut			
par inspecteur		par exploitant	
visa de l'exploitant:		signature	
nom			

TRACABILITÉ DES ÉCÉANCES RÉGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/736/CA18906					97/23/CE		
N° Exploitant	8266					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			déc-25	date de derniere requalification				déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

RESULTAT FINAL:		EN CAS DE REFORME	
ayant subit avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
epreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18925	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8285		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection 4	an(s)	requalification 6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X		
ne pas remettre en service		date de réforme	
		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18925	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8285		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	PT (en bar)
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE (en bar)
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
				6
date de dernière inspection	déc-25		date de dernière requalification	déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.
commentaires:.....		sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subit avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

☐ Inspection périodique

☒ inspection de requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18973	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8333		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection 4	an(s)	requalification 6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat: satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat: satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat: satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REEMPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat: satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR															
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente										
	Service:	SAV													
	Nom:	GERIN Anthony													
	Fonction:	INSPECTEUR													
	Date:	17/12/2025													
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69										
				SERVICE											
				ADRESSE											
IDENTIFICATION BOUTEILLE															
N° Bouteille		21/736/CA18973			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)								
N° Exploitant		8333					97/23/CE								
Fabricant		CTS					2014/68/UE (19/07/2016)		X						
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			Fluide	AIR		Groupe	2						
Année de fabrication		nov-21			Volume(en l)	9	PT (en bar)	450							
					PS (en bar)	300	PE (en bar)	450							
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X	Non conforme								
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD											
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans								
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification			déc-25						
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION															
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :					16/12/2025										
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :					GERIN Anthony										
Resultat de l'inspection de requalification :					apte à subir l'épreuve hydraulique										
Epreuve hydraulique réalisée le :					17/12/2025										
Epreuve hydraulique réalisée par :					Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL										
Pression d' épreuve :					360 bar										
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :					GERIN Anthony										
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :					APAVE										
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X						
commentaires:.....								résultat:	non satisf.						
									sans objet						
RESULTAT FINAL:					EN CAS DE REFORME										
<table border="1"> <tr> <td>ayant subi avec succès l'épreuve</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>épreuve non satisfaisante</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ne pas remettre en service</td> <td></td> </tr> </table>					ayant subi avec succès l'épreuve	X	épreuve non satisfaisante		ne pas remettre en service		date de réforme				
					ayant subi avec succès l'épreuve	X									
					épreuve non satisfaisante										
					ne pas remettre en service										
					moyen de rebutage										
par inspecteur		par exploitant													
visa de l'exploitant:		signature													
		nom													
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES															
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE									
déc-29			déc-31												

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/736/CA18941					97/23/CE		
N° Exploitant	8301					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18941	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8301			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe		2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

		EN CAS DE REFORME	
ayant subi avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
épreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

☐ Inspection périodique

☒ inspection de requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19023	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8383		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	X
	non satisf.	
	sans objet	

Vérification intérieure:

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	X
	non satisf.	
	sans objet	

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	X
	non satisf.	
	sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	
	non satisf.	
	sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente				
	Service:	SAV							
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Bouteille	21/736/CA19023					97/23/CE			
N° Exploitant	8383					2014/68/UE (19/07/2016)		X	
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2	
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9		PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans		
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification			
déc-25									
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X
								résultat:	non satisf.
commentaires:.....									sans objet
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant	
						visa de l'exploitant:		signature	
						nom			
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18909	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8269		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
			6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente				
	Service:	SAV							
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		21/736/CA18909			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant		8269					97/23/CE		
Fabricant		CTS			Fluide		AIR		Groupe
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)		9		PT (en bar)
Année de fabrication		nov-21			PS (en bar)		300		PE (en bar)
Marques d'identité de la bouteille		Conforme			X		Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans		
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification				déc-25	
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							résultat:	satisfaisant	X
								non satisf.	
commentaires:.....								sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subit avec succès l'épreuve		X		date de réforme					
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage					
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant			
				visa de l'exploitant:		signature			
				nom					
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19012	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8372		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection 4	an(s)	requalification 6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		21/736/CA19012			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant		8372					97/23/CE		
Fabricant		CTS					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			Fluide		AIR		Groupe
Année de fabrication		nov-21			Volume(en l)		9		PT (en bar)
					PS (en bar)		300		PE (en bar)
Marques d'identité de la bouteille		Conforme			X		Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans			
date de dernière inspection		déc-25			date de dernière requalification		déc-25		
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony									
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE									
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							satisfaisant	X	
commentaires:.....							résultat:	non satisf.	
								sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subit avec succès l'épreuve		X		date de réforme					
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage					
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant			
				visa de l'exploitant:		signature			
				nom					
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


 Inspection
périodique

 inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR


 Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18970	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8330		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant	
non satisf.	
sans objet	X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente**IDENTIFICATION EXPLOITANT**

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18970	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8330			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe		2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet		Conforme	X	Non conforme		
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection	déc-25			date de dernière requalification		déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSIONInspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/736/CA19056					97/23/CE		
N° Exploitant	8415					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		résultat:	satisfaisant	X
commentaires:.....			non satisf.	
			sans objet	
Vérification intérieure:		résultat:	satisfaisant	X
commentaires:.....			non satisf.	
			sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:		résultat:	satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :			non satisf.	
commentaires:.....			sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		résultat:	satisfaisant	
commentaires:.....			non satisf.	
			sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19056	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8415			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe		2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
	résultat: non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve X épreuve non satisfaisante ne pas remettre en service		EN CAS DE REFORME	
		date de réforme	
		moyen de rebutage	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


 Inspection
périodique

 inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR


 Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

 A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDNIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18905	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8265		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
		6	ans	
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille	21/736/CA18905			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Exploitant	8265					97/23/CE			
Fabricant	CTS			Fluide		AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)		9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)		300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X	Non conforme		
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans		
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification			déc-25
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE									
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X
								résultat:	non satisf.
									sans objet
commentaires:.....									
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant	
						visa de l'exploitant:		signature	
						nom			
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE	
déc-29				déc-31					

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/736/CA18978					97/23/CE		
N° Exploitant	8338					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		21/736/CA18978			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant		8338					97/23/CE		
Fabricant		CTS			Fluide		2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			AIR		Groupe		2
Année de fabrication		nov-21			Volume(en l)		PT (en bar)		450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme			PS (en bar)		PE (en bar)		450
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			300				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans			
date de dernière inspection		déc-25			date de dernière requalification		déc-25		
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :					16/12/2025				
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :					GERIN Anthony				
Resultat de l'inspection de requalification :					apte à subir l'épreuve hydraulique				
Epreuve hydraulique réalisée le :					17/12/2025				
Epreuve hydraulique réalisée par :					Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL				
Pression d' épreuve :					360 bar				
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :					GERIN Anthony				
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :					APAVE				
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							résultat:	satisfaisant	X
								non satisf.	
commentaires:.....								sans objet	
RESULTAT FINAL:					EN CAS DE REFORME				
ayant subi avec succès l'épreuve					X				
épreuve non satisfaisante									
ne pas remettre en service									
					date de réforme				
					moyen de rebutage				
					par inspecteur		par exploitant		
					visa de l'exploitant:		signature		
					nom				
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille		21/736/CA19047				97/23/CE		
N° Exploitant		8407				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		CTS		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)	9			
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

REEMPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant	
non satisf.	
sans objet	X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME


date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR			
	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur : A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	17/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT		NOM	SDMIS 69
		SERVICE	
		ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/736/CA19047					97/23/CE		
N° Exploitant	8407					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR	Groupe	2	
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille				Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans		
date de dernière inspection				déc-25	date de dernière requalification			déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION			
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :		16/12/2025	
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :		GERIN Anthony	
Resultat de l'inspection de requalification :		apte à subir l'épreuve hydraulique	

Epreuve hydraulique réalisée le :		17/12/2025	
Epreuve hydraulique réalisée par :		Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL	
Pression d' épreuve :		360 bar	

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :		GERIN Anthony	
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE			

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	X
		résultat:	non satisf.
commentaires:.....			sans objet

RESULTAT FINAL:		EN CAS DE REFORME	
ayant subi avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
épreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES		
PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18976	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8336		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
		6	ans	
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		21/736/CA18976			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant		8336					97/23/CE		
Fabricant		CTS			Fluide		AIR		Groupe
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)		9		PT (en bar)
Année de fabrication		nov-21			PS (en bar)		300		PE (en bar)
Marques d'identité de la bouteille		Conforme			X		Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans			
date de dernière inspection		déc-25			date de dernière requalification		déc-25		
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :					16/12/2025				
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :					GERIN Anthony				
Resultat de l'inspection de requalification :					apte à subir l'épreuve hydraulique				
Epreuve hydraulique réalisée le :					17/12/2025				
Epreuve hydraulique réalisée par :					Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL				
Pression d' épreuve :					360 bar				
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :					GERIN Anthony				
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :					APAVE				
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X
commentaires:.....								résultat:	non satisf.
									sans objet
RESULTAT FINAL:					EN CAS DE REFORME				
ayant subi avec succès l'épreuve					X				
épreuve non satisfaisante									
ne pas remettre en service									
					date de réforme				
					moyen de rebutage				
					par inspecteur		par exploitant		
					visa de l'exploitant:		signature		
					nom				
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19055	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8414			97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	2014/68/UE (19/07/2016)	X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

Vérification intérieure:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

REMPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19055	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8414		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	PT (en bar)
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE (en bar)
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
				6
				ans
date de dernière inspection	déc-25	date de dernière requalification		déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.
commentaires:.....		sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18936	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8296		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REMPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente				
	Service:	SAV							
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Bouteille	21/736/CA18936					97/23/CE			
N° Exploitant	8296					2014/68/UE (19/07/2016)		X	
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2	
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9		PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans		
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification			
				déc-25					
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							satisfaisant	X	
							résultat:	non satisf.	
commentaires:.....								sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur	par exploitant		
visa de l'exploitant:						signature			
nom									
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


Inspection
périodique

inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR


Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19007	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8367		97/23/CE		
Fabricant	CTS		2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300		
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

Vérification intérieure:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant X
non satisf.
sans objet

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19007	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8367			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2	
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection	déc-25	date de dernière requalification			déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
commentaires:.....	sans objet	

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve X épreuve non satisfaisante ne pas remettre en service		EN CAS DE REFORME	
		date de réforme	
		moyen de rebutage	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19046	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8406		97/23/CE		
Fabricant	CTS		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PS (en bar)	300
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	PE/PT(bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	ans	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	X
	non satisf.	
	sans objet	

Vérification intérieure:

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	X
	non satisf.	
	sans objet	

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	X
	non satisf.	
	sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

commentaires:.....

résultat:	satisfaisant	
	non satisf.	
	sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente				
	Service:	SAV							
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Bouteille	21/736/CA19046					97/23/CE			
N° Exploitant	8406					2014/68/UE (19/07/2016)		X	
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2	
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9		PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans		
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification			
						déc-25			
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							satisfaisant		X
							résultat:		non satisf.
commentaires:.....									sans objet
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant	
						visa de l'exploitant:		signature	
						nom			
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE	
déc-29				déc-31					

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18989	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8349		97/23/CE		
Fabricant	CTS		2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300		
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6
				ans	
date de dernière inspection		nov-21		date de dernière requalification	
				nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant	
non satisf.	
sans objet	X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18989	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8349		97/23/CE	
Fabricant	CTS		2014/68/UE (19/07/2016)	X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			450
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
date de dernière inspection	déc-25			6
				ans
				déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.
		sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X	EN CAS DE REFORME	
épreuve non satisfaisante		date de réforme	
ne pas remettre en service		moyen de rebutage	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19015	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8375		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille		21/736/CA19015				97/23/CE		
N° Exploitant		8375				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		CTS		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			déc-25	date de derniere requalification				déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

RESULTAT FINAL:		EN CAS DE REFORME	
ayant subit avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
épreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

☐ Inspection périodique

☒ inspection de requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille		21/736/CA18950		Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant		8310				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		CTS		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)	9			
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REMPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme			
moyen de rebut			
par inspecteur		par exploitant	
visa de l'exploitant:		signature	
nom			

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR											
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente						
	Service:	SAV									
	Nom:	GERIN Anthony									
	Fonction:	INSPECTEUR									
	Date:	17/12/2025									
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69						
				SERVICE							
				ADRESSE							
IDENTIFICATION BOUTEILLE											
N° Bouteille		21/736/CA18950		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)					
N° Exploitant		8310				97/23/CE					
Fabricant		CTS		Fluide		AIR		Groupe			
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)		9		PT (en bar)			
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)		300		PE (en bar)			
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme			
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités		inspection		4		an(s)		requalification			
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		6		ans			
								déc-25			
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION											
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025							
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony							
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique							
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025							
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL							
Pression d' épreuve :				360 bar							
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony							
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE							
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant		X	
								résultat:		non satisf.	
commentaires:.....										sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME							
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme					
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage					
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant			
						visa de l'exploitant:		signature			
						nom					
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES											
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE			
déc-29				déc-31							

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18916	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8276			97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	2014/68/UE (19/07/2016)	X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6
				ans	
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21		

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		21/736/CA18916		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Exploitant		8276				97/23/CE			
Fabricant		CTS		Fluide		AIR		Groupe	
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)		9		PT (en bar) 450	
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)		300		PE (en bar) 450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme			
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans			
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25			
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X
								résultat:	non satisf.
									sans objet
commentaires:.....									
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve		X		date de réforme					
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage					
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant			
				visa de l'exploitant:		signature			
				nom					
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
déc-29			déc-31						

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

☐ Inspection périodique

☒ inspection de requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18920	Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant	8280			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS	Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de derniere inspection		nov-21		date de derniere requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme			
moyen de rebut			
par inspecteur		par exploitant	
visa de l'exploitant:		signature	
nom			

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18920	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8280			97/23/CE	
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)	
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection	déc-25	date de dernière requalification	déc-25		

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

satisfaisant	X
résultat: non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18980	Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant	8340			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS	Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de derniere inspection		nov-21	date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

EN CAS DE REFORME

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	



date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Bouteille	21/736/CA18980					97/23/CE			
N° Exploitant	8340					2014/68/UE (19/07/2016)		X	
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2	
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9	PT (en bar)	450		
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300	PE (en bar)	450		
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans		
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification		déc-25	
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							satisfaisant	X	
							résultat:	non satisf.	
commentaires:.....								sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur	par exploitant		
visa de l'exploitant:						signature			
nom									
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE	
déc-29				déc-31					

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

☐ Inspection périodique

☒ inspection de requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18927	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8287		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21		date de dernière requalification	
				nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant	X
non satisf.	
sans objet	

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant	
non satisf.	
sans objet	X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		



TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	17/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT

	NOM	SDMIS 69
	SERVICE	
	ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18927	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8287		97/23/CE		
Fabricant	CTS		2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification	
				déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité: commentaires:.....	résultat:	satisfaisant	X
		non satisf.	
		sans objet	

RESULTAT FINAL:

ayant subit avec succès l'épreuve X		EN CAS DE REFORME	
epreuve non satisfaisante		date de réforme	
ne pas remettre en service		moyen de rebutage	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

☐ Inspection périodique

☒ inspection de requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18972	Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant	8332			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS	Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de derniere inspection		nov-21		date de derniere requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :				
	Service:	SAV			 A. GERIN Service Après Vente				
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille	21/736/CA18972			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Exploitant	8332					97/23/CE			
Fabricant	CTS			Fluide		AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9	PT (en bar)	450		
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300	PE (en bar)	450		
Marques d'identité de la bouteille				Conforme	X	Non conforme			
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans			
date de dernière inspection				déc-25	date de dernière requalification				déc-25
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony									
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE									
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							satisfaisant	X	
commentaires:.....							résultat:	non satisf.	
								sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur	par exploitant		
visa de l'exploitant:						signature			
nom									
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE	
déc-29				déc-31					

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18966	Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant	8326			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS	Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de derniere inspection		nov-21	date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21736/CA18966	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8326			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2	
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		déc-25	date de dernière requalification		déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
	résultat: non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve X épreuve non satisfaisante ne pas remettre en service		EN CAS DE REFORME	
		date de réforme	
		moyen de rebutage	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant: nom	signature

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

<input type="checkbox"/> Inspection périodique	<input checked="" type="checkbox"/> inspection de requalification	En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017
--	---	--

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	16/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18996	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8356		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
				6
				ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :		non satisf.	
commentaires:.....	résultat:	sans objet	

REMPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X	date de réforme	
ne pas remettre en service		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	



TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	17/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT

	NOM	SDMIS 69
	SERVICE	
	ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18996	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8356		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6
	date de dernière inspection	déc-25		date de dernière requalification	déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.
		sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve X épreuve non satisfaisante ne pas remettre en service	EN CAS DE REFORME	
	date de réforme	
	moyen de rebutage	
	par inspecteur	par exploitant
	visa de l'exploitant:	signature

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18987	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8347		97/23/CE		
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18987	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8347			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2	
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection	déc-25	date de dernière requalification			déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve X épreuve non satisfaisante ne pas remettre en service		EN CAS DE REFORME	
		date de réforme	
		moyen de rebutage	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant: nom	signature

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18946	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8306			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2	
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9	PE/PT(bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300			
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		nov-21		date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

commentaires:.....

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

Vérification intérieure:

commentaires:.....

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

REMPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

commentaires:.....

	satisfaisant	
résultat:	non satisf.	
	sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR			
	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	17/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT		NOM	SDMIS 69
		SERVICE	
		ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Bouteille	21/736/CA18946				97/23/CE		
N° Exploitant	8306				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21		PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille			Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet			VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans	
date de dernière inspection			déc-25	date de dernière requalification			déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION			
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :		16/12/2025	
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :		GERIN Anthony	
Resultat de l'inspection de requalification :		apte à subir l'épreuve hydraulique	

Epreuve hydraulique réalisée le :		17/12/2025	
Epreuve hydraulique réalisée par :		Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL	
Pression d' épreuve :		360 bar	

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :		GERIN Anthony	
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE			

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant		X	
		résultat:		non satisf.	
				sans objet	
commentaires:.....					



RESULTAT FINAL:		EN CAS DE REFORME	
ayant subi avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
épreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES		
PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

<input type="checkbox"/> Inspection périodique	<input checked="" type="checkbox"/> inspection de requalification	En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017
--	---	--

IDENTIFICATION INSPECTEUR

	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	16/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT

	NOM	SDMIS 69
	SERVICE	
	ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18939	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8299		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT (bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection 4	an(s)	requalification 6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:	résultat:	satisfaisant	X
commentaires:.....		non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:	résultat:	satisfaisant	X
commentaires:.....		non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:	résultat:	satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :		non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	résultat:	satisfaisant	
commentaires:.....		non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:



peut être maintenu en service		X	EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique			date de réforme	
ne pas remettre en service			moyen de rebut	
			par inspecteur	par exploitant
			visa de l'exploitant:	signature
			nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR										
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente					
	Service:	SAV								
	Nom:	GERIN Anthony								
	Fonction:	INSPECTEUR								
	Date:	17/12/2025								
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69					
				SERVICE						
				ADRESSE						
IDENTIFICATION BOUTEILLE										
N° Bouteille		21/736/CA18939			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Exploitant		8299					97/23/CE			
Fabricant		CTS			Fluide		AIR		Groupe	
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)		9		PT (en bar)	
Année de fabrication		nov-21			PS (en bar)		300		PE (en bar)	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme			X		Non conforme			
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD								
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans			
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25				
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION										
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025						
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony						
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique						
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025						
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL						
Pression d'épreuve :				360 bar						
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony						
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE						
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X	
commentaires:.....								résultat:	non satisf.	
									sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME						
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme				
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage				
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant		
						visa de l'exploitant:		signature		
						nom				
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES										
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE				
déc-29			déc-31							

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18960	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8320			97/23/CE		
Fabricant	CTS			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2	
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9			
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		nov-21		date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA18960	Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant	8320			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS	Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de derniere inspection		déc-25	date de derniere requalification			déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/737/CA19071	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8430		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection 4	an(s)	requalification 6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente				
	Service:	SAV							
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM		SDMIS 69			
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		21/737/CA19071		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Exploitant		8430				97/23/CE			
Fabricant		CTS		Fluide		AIR		Groupe	
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)		9		PT (en bar)	
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)		300		PE (en bar)	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme			
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités		inspection		4		an(s)		requalification	
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25			
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X
commentaires:.....								résultat:	non satisf.
									sans objet
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage			
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant	
						visa de l'exploitant:		signature	
						nom			
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE	
déc-29				déc-31					

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/737/CA19063	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8422		97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection 4	an(s)	requalification 6	ans
date de dernière inspection	nov-21	date de dernière requalification	nov-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REMPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:


peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X		
ne pas remettre en service		date de réforme	
		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR															
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur : A. GERIN Service Après Vente										
	Service:	SAV													
	Nom:	GERIN Anthony													
	Fonction:	INSPECTEUR													
	Date:	17/12/2025													
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69										
				SERVICE											
				ADRESSE											
IDENTIFICATION BOUTEILLE															
N° Bouteille		21/737/CA19063			Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)								
N° Exploitant		8422					97/23/CE								
Fabricant		CTS			Fluide		AIR		Groupe						
Matériaux		COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)		9		PT (en bar)	450					
Année de fabrication		nov-21			PS (en bar)		300		PE (en bar)	450					
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme							
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD											
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans									
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification			déc-25						
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION															
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :					16/12/2025										
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :					GERIN Anthony										
Resultat de l'inspection de requalification :					apte à subir l'épreuve hydraulique										
Epreuve hydraulique réalisée le :					17/12/2025										
Epreuve hydraulique réalisée par :					Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL										
Pression d' épreuve :					360 bar										
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :					GERIN Anthony										
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :					APAVE										
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X						
commentaires:.....								résultat:	non satisf.						
									sans objet						
RESULTAT FINAL:					EN CAS DE REFORME										
<table border="1"> <tr> <td>ayant subi avec succès l'épreuve</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>épreuve non satisfaisante</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ne pas remettre en service</td> <td></td> </tr> </table>					ayant subi avec succès l'épreuve	X	épreuve non satisfaisante		ne pas remettre en service		date de réforme				
					ayant subi avec succès l'épreuve	X									
					épreuve non satisfaisante										
					ne pas remettre en service										
					moyen de rebutage										
par inspecteur		par exploitant													
visa de l'exploitant:		signature													
		nom													
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES															
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE									
déc-29			déc-31												

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/737/CA19064					97/23/CE		
N° Exploitant	8423					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		CTS		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		COMPOSITE LINER TP		Volume(en l)	9			
Année de fabrication		nov-21		PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de dernière inspection			nov-21		date de dernière requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR		
	Société:	MATISEC
	Service:	SAV
	Nom:	GERIN Anthony
	Fonction:	INSPECTEUR
	Date:	17/12/2025
		signature et cachet de l'inspecteur :
		 A. GERIN Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT	
NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Bouteille	21/737/CA19064			97/23/CE	
N° Exploitant	8423			2014/68/UE (19/07/2016)	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification	
				déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION	
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :	16/12/2025
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :	GERIN Anthony
Resultat de l'inspection de requalification :	apte à subir l'épreuve hydraulique
Epreuve hydraulique réalisée le :	17/12/2025
Epreuve hydraulique réalisée par :	Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
Pression d' épreuve :	360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony	
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE	
Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant X
	résultat: non satisf.
commentaires:.....	sans objet

RESULTAT FINAL:	EN CAS DE REFORME
ayant subi avec succès l'épreuve X	date de réforme
épreuve non satisfaisante	moyen de rebutage
ne pas remettre en service	par inspecteur
	par exploitant
	visa de l'exploitant:
	signature
	nom

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES		
PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/737/CA19065					97/23/CE		
N° Exploitant	8424					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9			
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
 non satisf.
 sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant **X**
 non satisf.
 sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant **X**
 non satisf.
 sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REMPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
 non satisf.
 sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	21/737/CA19065					97/23/CE		
N° Exploitant	8424					2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	CTS			Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux	COMPOSITE LINER TP			Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-21			PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme			X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			déc-25	date de derniere requalification				déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

		EN CAS DE REFORME	
		date de réforme	
ayant subi avec succès l'épreuve	X	moyen de rebutage	
epreuve non satisfaisante		par inspecteur	par exploitant
ne pas remettre en service		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz).		
N° Bouteille	FIA 35784		97/23/CE					
N° Exploitant	7512		2014/68/UE (19/07/2016)			X		
Fabricant	LUXFER		Fluide	AIR		Groupe	2	
Matériaux	CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9				
Année de fabrication	sept-17		PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450		
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			sept-21		date de derniere requalification		sept-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique		date de réforme	
ne pas remettre en service		moyen de rebut	
	X	par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille		FIA 35784		Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant		7512				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		LUXFER		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			déc-25	date de derniere requalification				déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
 Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
 Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
 Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
commentaires:.....	sans objet	

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	sept-32

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille		FIA 35819				97/23/CE		
N° Exploitant		7465				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		LUXFER		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9			
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			sept-21		date de derniere requalification			sept-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

commentaires:.....

sans objet

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

commentaires:.....

sans objet

Vérification accessoire sous pression : robinet

résultat:

satisfaisant

X

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

non satisf.

commentaires:.....

sans objet

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

commentaires:.....

sans objet

X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR										
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente					
	Service:	SAV								
	Nom:	GERIN Anthony								
	Fonction:	INSPECTEUR								
	Date:	17/12/2025								
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69					
				SERVICE						
				ADRESSE						
IDENTIFICATION BOUTEILLE										
N° Bouteille		FIA 35819		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)				
N° Exploitant		7465				97/23/CE				
Fabricant		LUXFER		Fluide		AIR		Groupe		
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)		
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)		300		PE (en bar)		
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme				
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD								
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans				
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25				
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION										
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025						
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony						
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique						
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025						
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL						
Pression d' épreuve :				360 bar						
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony						
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE						
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X	
commentaires:.....								résultat:	non satisf.	
									sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME						
ayant subi avec succès l'épreuve		X		date de réforme						
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage						
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant				
				visa de l'exploitant:		signature				
				nom						
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES										
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE				
déc-29			déc-31			sept-32				

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	FIA 35690	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	7494			97/23/CE	
Fabricant	LUXFER	Fluide	AIR	Groupe	2
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Volume(en l)	9		
Année de fabrication	sept-17	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X		Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		sept-21	date de dernière requalification		sept-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme

moyen de rebut

par inspecteur

par exploitant

visa de l'exploitant:

signature

nom

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille		FIA 35690		Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant		7494				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		LUXFER		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			déc-25	date de derniere requalification				déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

	satisfaisant	X
résultat:	non satisf.	
	sans objet	

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebutage		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:	signature	
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	sept-32

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


Inspection
périodique

inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR


Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	FIA 35791	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	7401		97/23/CE	
Fabricant	LUXFER	Fluide	AIR	Groupe 2
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	sept-17	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicité inspection	4	an(s)	6	ans
date de dernière inspection	juil-21	requalification	6	ans
		date de dernière requalification	juil-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X		
ne pas remettre en service		date de réforme	
		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	FIA 35791	Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant	7401			2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant	LUXFER	Fluide		AIR	Groupe	2
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	sept-17	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme		
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de derniere inspection		déc-25	date de derniere requalification			déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.
commentaires:.....		sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebutage		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	sept-32

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


Inspection
périodique

inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	FIA 35776	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	7460		97/23/CE	
Fabricant	LUXFER	Fluide	AIR	Groupe
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Volume(en l)	9	
Année de fabrication	sept-17	PS (en bar)	300	PE/PT(bar) 450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD			
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification
		6	ans	
date de dernière inspection	oct-21	date de dernière requalification	oct-21	

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :		non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	X

RESULTAT FINAL:



peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME date de réforme moyen de rebut par inspecteur par exploitant visa de l'exploitant: nom	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X		
ne pas remettre en service			
		signature	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR										
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente					
	Service:	SAV								
	Nom:	GERIN Anthony								
	Fonction:	INSPECTEUR								
	Date:	17/12/2025								
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69					
				SERVICE						
				ADRESSE						
IDENTIFICATION BOUTEILLE										
N° Bouteille		FIA 35776		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)				
N° Exploitant		7460				97/23/CE				
Fabricant		LUXFER		Fluide		AIR		Groupe		
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)		
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)		300		PE (en bar)		
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme				
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD								
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans				
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25				
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION										
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025						
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony						
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique						
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025						
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL						
Pression d' épreuve :				360 bar						
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony						
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE						
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X	
								résultat:	non satisf.	
commentaires:.....								sans objet		
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME						
ayant subit avec succès l'épreuve		X		date de réforme						
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage						
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant				
				visa de l'exploitant:		signature				
				nom						
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES										
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE				
déc-29			déc-31			sept-32				

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille		FIA 35706				97/23/CE		
N° Exploitant		7429				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		LUXFER		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9			
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4		an(s)	requalification		6	ans
date de derniere inspection				oct-21		date de derniere requalification		oct-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet ...:		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:



peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X		
ne pas remettre en service		date de réforme	
		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR										
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente					
	Service:	SAV								
	Nom:	GERIN Anthony								
	Fonction:	INSPECTEUR								
	Date:	17/12/2025								
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69					
				SERVICE						
				ADRESSE						
IDENTIFICATION BOUTEILLE										
N° Bouteille		FIA 35706		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)				
N° Exploitant		7429				97/23/CE				
Fabricant		LUXFER		Fluide		AIR		Groupe		
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)		
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)		300		PE (en bar)		
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme		
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans			
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification				
						déc-25				
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION										
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025						
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony						
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique						
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025						
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL						
Pression d' épreuve :				360 bar						
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony						
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE						
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X	
								résultat:	non satisf.	
commentaires:.....								sans objet		
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME						
ayant subi avec succès l'épreuve		X		date de réforme						
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage						
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant				
				visa de l'exploitant:		signature				
				nom						
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES										
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE				
déc-29			déc-31			sept-32				

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


 Inspection
périodique

 inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR


 Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	FIA 35718	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	7492			97/23/CE	
Fabricant	LUXFER			2014/68/UE (19/07/2016)	
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	sept-17	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		févr-22	date de dernière requalification		févr-22

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:



peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X		
ne pas remettre en service		date de réforme	
		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR															
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente										
	Service:	SAV													
	Nom:	GERIN Anthony													
	Fonction:	INSPECTEUR													
	Date:	17/12/2025													
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69										
				SERVICE											
				ADRESSE											
IDENTIFICATION BOUTEILLE															
N° Bouteille		FIA 35718		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)									
N° Exploitant		7492				97/23/CE									
Fabricant		LUXFER		Fluide		AIR		Groupe							
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)							
Année de fabrication		sept-17		PS (en bar)		300		PE (en bar)							
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme							
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD											
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans									
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification									
						déc-25									
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION															
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025											
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony											
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique											
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025											
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL											
Pression d' épreuve :				360 bar											
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony											
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE											
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X						
commentaires:.....								résultat:	non satisf.						
									sans objet						
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ayant subi avec succès l'épreuve</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td>épreuve non satisfaisante</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ne pas remettre en service</td> <td></td> </tr> </table>				ayant subi avec succès l'épreuve	X	épreuve non satisfaisante		ne pas remettre en service		date de réforme					
				ayant subi avec succès l'épreuve	X										
				épreuve non satisfaisante											
				ne pas remettre en service											
moyen de rebutage															
par inspecteur				par exploitant											
visa de l'exploitant:				signature											
				nom											
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES															
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE									
déc-29			déc-31			sept-32									

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

<input type="checkbox"/> Inspection périodique	<input checked="" type="checkbox"/> inspection de requalification	En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017
--	---	--

IDENTIFICATION INSPECTEUR

	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	16/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT

	NOM	SDMIS 69
	SERVICE	
	ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille		FIA 32111		Régime de fabrication		97/23/CE		
N° Exploitant		7305				2014/68/UE (19/07/2016)		X
Fabricant		LUXFER		Fluide	AIR		Groupe	2
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9			
Année de fabrication		janv-17		PS (en bar)	300		PE/PT(bar)	450
Marques d'identité de la bouteille			Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection			nov-21		date de derniere requalification			nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

<u>Vérification extérieure:</u> commentaires:.....		satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
<u>Vérification intérieure:</u> commentaires:.....		satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
<u>Vérification accessoire sous pression : robinet ...:</u> <u>vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :</u> commentaires:.....		satisfaisant	X
	résultat:	non satisf.	
		sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	
	résultat:	non satisf.
commentaires:	sans objet	X

RESULTAT FINAL:



		date de réforme			
		moyen de rebut			
peut être maintenu en service					
apte à subir l'épreuve hydraulique		X			
ne pas remettre en service					
		par inspecteur		par exploitant	
		visa de l'exploitant:		signature	
		nom			

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR										
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente					
	Service:	SAV								
	Nom:	GERIN Anthony								
	Fonction:	INSPECTEUR								
	Date:	17/12/2025								
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69					
				SERVICE						
				ADRESSE						
IDENTIFICATION BOUTEILLE										
N° Bouteille		FIA 32111		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)				
N° Exploitant		7305				97/23/CE				
Fabricant		LUXFER		Fluide		AIR		Groupe		
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)		
Année de fabrication		janv-17		PS (en bar)		300		PE (en bar)		
Marques d'identité de la bouteille				Conforme		X		Non conforme		
Type de robinet				VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans				
date de dernière inspection				déc-25		date de dernière requalification				
						déc-25				
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION										
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025						
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony						
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique						
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025						
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL						
Pression d' épreuve :				360 bar						
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony						
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE						
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X	
commentaires:.....								résultat:	non satisf.	
									sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME						
ayant subi avec succès l'épreuve				X		date de réforme				
épreuve non satisfaisante						moyen de rebutage				
ne pas remettre en service						par inspecteur		par exploitant		
						visa de l'exploitant:		signature		
						nom				
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES										
PROCHAINE INSPECTION				PROCHAINE REQUALIFICATION				LIMITE DE VIE		
déc-29				déc-31				janv-32		

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION


Inspection
périodique

inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	7811	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	6841		97/23/CE		X
Fabricant	COMPOSITE		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-13	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6
date de dernière inspection		févr-22	date de dernière requalification		févr-22

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:		satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet		satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :	résultat:	non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:		satisfaisant	
commentaires:.....	résultat:	non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:



peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique		date de réforme	
ne pas remettre en service		moyen de rebut	
	X	par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR		
	Société:	MATISEC
	Service:	SAV
	Nom:	GERIN Anthony
	Fonction:	INSPECTEUR
	Date:	17/12/2025
		signature et cachet de l'inspecteur :
		 A. GERIN Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT	
NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	7811			97/23/CE		X
N° Exploitant	6841			2014/68/UE (19/07/2016)		
Fabricant	COMPOSITE	Fluide	AIR	Groupe	2	
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450	
Année de fabrication	nov-13	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450	
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	X	Non conforme			
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION	
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :	16/12/2025
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :	GERIN Anthony
Résultat de l'inspection de requalification :	apte à subir l'épreuve hydraulique
Epreuve hydraulique réalisée le :	17/12/2025
Epreuve hydraulique réalisée par :	Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
Pression d' épreuve :	360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.
		sans objet

RESULTAT FINAL:		EN CAS DE REFORME	
ayant subi avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
épreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES		
PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	nov-33

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	7540	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	6832		97/23/CE		X
Fabricant	COMPOSITE		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-13	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		mai-21	date de dernière requalification		mai-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme

moyen de rebut

par inspecteur

par exploitant

visa de l'exploitant:

signature


nom

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR			
	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur : A. GERIN Service Après Vente
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	17/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT		NOM	SDMIS 69
		SERVICE	
		ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Bouteille	7540			97/23/CE		X	
N° Exploitant	6832			2014/68/UE (19/07/2016)			
Fabricant	COMPOSITE	Fluide	AIR	Groupe	2		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450		
Année de fabrication	nov-13	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450		
Marques d'identité de la bouteille		Conforme	X	Non conforme			
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans	
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION			
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :		16/12/2025	
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :		GERIN Anthony	
Resultat de l'inspection de requalification :		apte à subir l'épreuve hydraulique	

Epreuve hydraulique réalisée le :	17/12/2025
Epreuve hydraulique réalisée par :	Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
Pression d' épreuve :	360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :		GERIN Anthony
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE		

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.
		sans objet


RESULTAT FINAL:		EN CAS DE REFORME	
ayant subi avec succès l'épreuve	X	date de réforme	
epreuve non satisfaisante		moyen de rebutage	
ne pas remettre en service		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES		
PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
déc-29	déc-31	nov-33

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

<input type="checkbox"/> Inspection périodique	<input checked="" type="checkbox"/> inspection de requalification	En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017
--	---	--

IDENTIFICATION INSPECTEUR

	Société:	MATISEC	signature et cachet de l'inspecteur :
	Service:	SAV	
	Nom:	GERIN Anthony	
	Fonction:	INSPECTEUR	
	Date:	16/12/2025	

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM	SDMIS 69
SERVICE	
ADRESSE	

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	5987	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	6357		97/23/CE	X	
Fabricant	COMPOSITE		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	janv-09	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodités	inspection	4	an(s)	requalification	6
date de dernière inspection	févr-22		date de dernière requalification		févr-22

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:	résultat:	satisfaisant	X
commentaires:.....		non satisf.	
		sans objet	
Vérification intérieure:	résultat:	satisfaisant	X
commentaires:.....		non satisf.	
		sans objet	
Vérification accessoire sous pression : robinet	résultat:	satisfaisant	X
vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :		non satisf.	
commentaires:.....		sans objet	

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	résultat:	satisfaisant	
commentaires:.....		non satisf.	
		sans objet	X

RESULTAT FINAL:



peut être maintenu en service		EN CAS DE REFORME	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X	date de réforme	
ne pas remettre en service		moyen de rebut	
		par inspecteur	par exploitant
		visa de l'exploitant:	signature
		nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR									
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente				
	Service:	SAV							
	Nom:	GERIN Anthony							
	Fonction:	INSPECTEUR							
	Date:	17/12/2025							
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69				
				SERVICE					
				ADRESSE					
IDENTIFICATION BOUTEILLE									
N° Bouteille		5987		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)			
N° Exploitant		6357				97/23/CE		X	
Fabricant		COMPOSITE		Fluide		AIR		Groupe	
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)	
Année de fabrication		janv-09		PS (en bar)		300		PE (en bar)	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme			
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD							
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans			
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25			
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION									
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025					
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony					
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique					
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025					
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL					
Pression d' épreuve :				360 bar					
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony					
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE					
Regonflage et contrôle d'étanchéité:							satisfaisant	X	
							résultat:	non satisf.	
commentaires:.....							sans objet		
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME					
ayant subi avec succès l'épreuve		X		date de réforme					
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage					
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant			
				visa de l'exploitant:		signature			
				nom					
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES									
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE			
						janv-29			

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	6786	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	6346		97/23/CE		X
Fabricant	COMPOSITE		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	janv-09	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6
	date de dernière inspection	févr-22		date de dernière requalification	févr-22

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR										
	Société:	MATISEC			signature et cachet de l'inspecteur :  A. GERIN Service Après Vente					
	Service:	SAV								
	Nom:	GERIN Anthony								
	Fonction:	INSPECTEUR								
	Date:	17/12/2025								
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM	SDMIS 69					
				SERVICE						
				ADRESSE						
IDENTIFICATION BOUTEILLE										
N° Bouteille		6786		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)				
N° Exploitant		6346				97/23/CE		X		
Fabricant		COMPOSITE		Fluide		AIR		Groupe		
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9		PT (en bar)		
Année de fabrication		janv-09		PS (en bar)		300		PE (en bar)		
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme				
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD								
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans			
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25				
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION										
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025						
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony						
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique						
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025						
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL						
Pression d' épreuve :				360 bar						
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony						
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE						
Regonflage et contrôle d'étanchéité:								satisfaisant	X	
commentaires:.....								résultat:	non satisf.	
									sans objet	
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME						
ayant subi avec succès l'épreuve		X		date de réforme						
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage						
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant				
				visa de l'exploitant:		signature				
				nom						
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES										
PROCHAINE INSPECTION			PROCHAINE REQUALIFICATION			LIMITE DE VIE				
						janv-29				

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	6777	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	6649		97/23/CE		X
Fabricant	COMPOSITE		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	janv-09	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		oct-20	date de dernière requalification		oct-20

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant X
 non satisf.
 sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant X
 non satisf.
 sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant X
 non satisf.
 sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REMPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant
 non satisf.
 sans objet X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société:	MATISEC
Service:	SAV
Nom:	GERIN Anthony
Fonction:	INSPECTEUR
Date:	17/12/2025

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

IDENTIFICATION BOUTEILLE				Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Bouteille	6777		97/23/CE			X		
N° Exploitant	6649		2014/68/UE (19/07/2016)					
Fabricant	COMPOSITE		Fluide	AIR		Groupe	2	
Matériaux	CARBONE LINER ALU		Volume(en l)	9	PT (en bar)	450		
Année de fabrication	janv-09		PS (en bar)	300	PE (en bar)	450		
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X	Non conforme			
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD						
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification		6	ans	
date de derniere inspection		déc-25		date de derniere requalification			déc-25	

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : 16/12/2025
 Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : GERIN Anthony
 Resultat de l'inspection de requalification : apte à subir l'épreuve hydraulique

Epreuve hydraulique réalisée le : 17/12/2025
 Epreuve hydraulique réalisée par : Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL
 Pression d' épreuve : 360 bar

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : GERIN Anthony
 en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : APAVE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:	satisfaisant	X
commentaires:.....	résultat:	non satisf.
		sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve	X
épreuve non satisfaisante	
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme	
moyen de rebutage	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE
		janv-29

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION



Inspection
périodique



inspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	6766	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	6320		97/23/CE		X
Fabricant	COMPOSITE		2014/68/UE (19/07/2016)		
Matériaux	CARBONE LINER ALU	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	janv-09	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat: satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat: satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

résultat: satisfaisant **X**
non satisf.
sans objet

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTRÔLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat: satisfaisant
non satisf.
sans objet **X**

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME



date de réforme	
moyen de rebut	
par inspecteur	par exploitant
visa de l'exploitant:	signature
nom	

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR							
	Société:	MATISEC		signature et cachet de l'inspecteur :			
	Service:	SAV		 A. GERIN Service Après Vente			
	Nom:	GERIN Anthony					
	Fonction:	INSPECTEUR					
	Date:	17/12/2025					
IDENTIFICATION EXPLOITANT				NOM			
				SDMIS 69			
				SERVICE			
				ADRESSE			
IDENTIFICATION BOUTEILLE							
N° Bouteille		6766		Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant		6320				97/23/CE	
Fabricant		COMPOSITE		Fluide		AIR	
Matériaux		CARBONE LINER ALU		Volume(en l)		9	
Année de fabrication		janv-09		PS (en bar)		300	
Marques d'identité de la bouteille		Conforme		X		Non conforme	
Type de robinet		VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD					
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6	ans	
date de dernière inspection		déc-25		date de dernière requalification		déc-25	
COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION							
Inspection périodique avant épreuve réalisée le :				16/12/2025			
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification :				GERIN Anthony			
Resultat de l'inspection de requalification :				apte à subir l'épreuve hydraulique			
Epreuve hydraulique réalisée le :				17/12/2025			
Epreuve hydraulique réalisée par :				Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL			
Pression d' épreuve :				360 bar			
Compte rendu individuel de requalification périodique établi par :				GERIN Anthony			
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL :				APAVE			
Regonflage et contrôle d'étanchéité:						satisfaisant	X
commentaires:.....						résultat:	non satisf.
							sans objet
RESULTAT FINAL:				EN CAS DE REFORME			
ayant subi avec succès l'épreuve		X		date de réforme			
épreuve non satisfaisante				moyen de rebutage			
ne pas remettre en service				par inspecteur		par exploitant	
				visa de l'exploitant:		signature	
				nom			
TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES							
PROCHAINE INSPECTION		PROCHAINE REQUALIFICATION		LIMITE DE VIE			
				janv-29			

COMPTE RENDU D'INSPECTION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

Inspection
périodiqueinspection de
requalification

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR



Société: **MATISEC**
 Service: **SAV**
 Nom: **GERIN Anthony**
 Fonction: **INSPECTEUR**
 Date: **16/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
 Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19018	Régime de fabrication	D.M 18/01/43 (gaz)		
N° Exploitant	8378		97/23/CE		
Fabricant	CTS		2014/68/UE (19/07/2016)		X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Fluide	AIR	Groupe	2
Année de fabrication	nov-21	Volume(en l)	9		
Marques d'identité de la bouteille	Conforme	PS (en bar)	300	PE/PT(bar)	450
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités	inspection	4	an(s)	requalification	6 ans
date de dernière inspection		nov-21	date de dernière requalification		nov-21

COMPTE RENDU D'INSPECTION

Vérification extérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification intérieure:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

commentaires:.....

Vérification accessoire sous pression : robinet ...:

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

vérification de l'adéquation du robinet à la bouteille :

commentaires:.....

REPLISSAGE / CONTROLE ETANCHEITE

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

résultat:

satisfaisant

non satisf.

sans objet

X

commentaires:.....

RESULTAT FINAL:

peut être maintenu en service	
apte à subir l'épreuve hydraulique	X
ne pas remettre en service	

EN CAS DE REFORME

date de réforme		
moyen de rebut		
par inspecteur		par exploitant
visa de l'exploitant:		signature
nom		

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES

PROCHAINE INSPECTION	PROCHAINE REQUALIFICATION	LIMITE DE VIE

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION PERIODIQUE D'UN RECIPIENT SOUS PRESSION

En application de l'arrêté ministériel du 20 novembre 2017

IDENTIFICATION INSPECTEUR

Société: **MATISEC**
Service: **SAV**
Nom: **GERIN Anthony**
Fonction: **INSPECTEUR**
Date: **17/12/2025**

signature et cachet de l'inspecteur :

A. GERIN
Service Après Vente

IDENTIFICATION EXPLOITANT

NOM

SDMIS 69

SERVICE

ADRESSE

IDENTIFICATION BOUTEILLE

N° Bouteille	21/736/CA19018	Régime de fabrication		D.M 18/01/43 (gaz)	
N° Exploitant	8378			97/23/CE	
Fabricant	CTS	Fluide	AIR	2014/68/UE (19/07/2016)	X
Matériaux	COMPOSITE LINER TP	Volume(en l)	9	PT (en bar)	450
Année de fabrication	nov-21	PS (en bar)	300	PE (en bar)	450
Marques d'identité de la bouteille	Conforme		X	Non conforme	
Type de robinet	VTI 300B DIN M18X150 AX IP LD				
Périodicités inspection	4	an(s)		requalification	6 ans
date de dernière inspection	déc-25			date de dernière requalification	déc-25

COMPTE RENDU DE REQUALIFICATION

Inspection périodique avant épreuve réalisée le : **16/12/2025**
Inspecteur ayant réalisé l'inspection de requalification : **GERIN Anthony**
Resultat de l'inspection de requalification : **apte à subir l'épreuve hydraulique**

Epreuve hydraulique réalisée le : **17/12/2025**
Epreuve hydraulique réalisée par : **Expert APAVE ; organisme habilité par la DREAL**
Pression d' épreuve : **360 bar**

Compte rendu individuel de requalification périodique établi par : **GERIN Anthony**
en référence à l'attestation de requalification périodique globale délivrée par l'expert représentant la DREAL : **APAVE**

Regonflage et contrôle d'étanchéité:

commentaires:.....

résultat:

satisfaisant

X

non satisf.

sans objet

RESULTAT FINAL:

ayant subi avec succès l'épreuve

X

épreuve non satisfaisante

ne pas remettre en service

EN CAS DE REFORME

date de réforme

moyen de rebutage

par inspecteur

par exploitant

visa de l'exploitant:

signature

nom

TRACABILITE DES ECHEANCES REGLEMENTAIRES**PROCHAINE INSPECTION****déc-29****PROCHAINE REQUALIFICATION****déc-31****LIMITE DE VIE**